

ООО «БЕЛЭНЕРГОМАШ-БЗЭМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»

С. Ващенко

А.И.Ващенко

Введено приказом

309-к от 01 апреля 2025



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения - профессиональной подготовки по профессии
рабочего **Слесарь по сборке металлоконструкций. Код профессии 18549**

Форма обучения: очная.

БЕЛГОРОД 2025 Г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО
ПРОФЕССИИ СЛЕСАРЬ ПО СБОРКЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник учебных планов и программ предназначен для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по сборке металлоконструкций».

В сборник включены: квалификационная характеристика, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 3-й разряд. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы и примерные экзаменацационные билеты.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 1.5 месяцев в соответствии с действующим перечнем профессий профессиональной подготовки.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня знаний.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную работу в мастерских Учебного центра и в производствах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительно внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой и технологическими условиями.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологий, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Целью обучения учащихся на уроках производственного обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке слесарей по

сборке металлоконструкций необходимой квалификации.

В учебных мастерских учащиеся осваивают приемы и способы сборки металлических конструкций различных видов и сложности. При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий, а также услуги населению.

Аттестация учащихся осуществляется:

- промежуточная – путем проведения контрольных срезов, выполнения проверочных работ – по результатам освоения учебных дисциплин
- итоговая – путем выполнения пробных работ и ответов на тестовые вопросы и экзаменационные билеты.

РАЗДЕЛ I

ПОДГОТОВКА РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ СЛЕСАРЬ ПО СБОРКЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ 3-ГО РАЗРЯДА

Квалификационная характеристика

Профессия – слесарь по сборке металлоконструкций

Квалификация – 3-й разряд

Слесарь по сборке металлоконструкций 3-го разряда должен уметь:

- Сборка узлов металлоконструкций средней сложности под сварку по чертежам и эскизам с применением универсальных приспособлений, а также сборка сложных узлов металлоконструкций с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов.
- Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций.
- Сборка сложных металлоконструкций совместно со слесарем и электросварщиком более высокой квалификации.
- Правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности.

Слесарь по сборке металлоконструкций 3-го разряда должен знать:

- Способы разметки мест под установку базовых деталей и узлов металлоконструкций;
- Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при сборке.
- Государственные стандарты на применяемые материалы.
- Систему допусков, посадок и обозначения их на чертежах.
- Правила работы с газовым резаком и электросварочным аппаратом.
- Последовательность и способы сборки на сборочных стеллажах и по кондукторам-копирам.
- Сортамент и марки сталей.

Примеры работ сложностью 3-го разряда подбираются на предприятии в соответствии с «ЕТКС работ и профессий рабочих» применительно к конкретным условиям производства.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ
СЛЕСАРЬ ПО СБОРКЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ 3-ГО РАЗРЯДА

Срок обучения 1.5 месяца

№ п/п	Предметы	Количество недель				Всего часов за курс обу- чения
		1-2	3-4	5-6	7	
		Часов в неделю				
1.	Общепрофессиональный цикл	24				24
2.	Профессиональные модули	56	40			96
3.	Практическое обучение		40	80	8	128
	Консультации				4	4
	Квалификационный экзамен				8	8
	Итого					260